

Cold Rooms

Celle Frigorifere



REF. 0920

 **cold mark**
INSULATED PANELS



Un prodotto garantito da un'elevata tecnologia e dalla qualità dei materiali

Cold Mark nasce nel 2003 come distaccamento del gruppo Everlasting s.r.l. specializzato nella produzione di celle frigorifere componibili. L'utilizzo di materiali di alta qualità, la semplicità e rapidità di montaggio e il rispetto delle normative igienico sanitarie e ambientali, rendono le celle ColdMark un prodotto affidabile e performante capace di soddisfare diverse esigenze di conservazione e stoccaggio.

Le celle Mini Box, Hyper Box e Maxi Cab sono ideali per ristoranti, pizzerie, hotel, mense, ospedali, laboratori chimici e farmaceutici, supermercati, magazzini alimentari, magazzini ortofrutta, laboratori di gelaterie e pasticcerie, impianti di macellazione, industria lattiero casearia, magazzini di stagionatura, e per ogni esigenza nella refrigerazione professionale.

A product guaranteed by high technology and quality of the materials

Cold Mark was born in 2003 as a branch of Everlasting s.r.l. Group specialised in the production of modular refrigeration cold rooms. The use of high quality materials, the quick and easy assemble and the compliance with sanitary and environmental hygiene regulations, make the Cold Mark cold rooms a reliable and efficient product able to respond to every needs of storage and conservation.

Mini Box, Hyper Box and Maxi Cab cold rooms are the ideal products for restaurants, pizzerias, hotels, canteens, hospitals, chemical and pharmaceutical laboratories, supermarkets, grocery warehouses, fruit and vegetable warehouses, ice-cream and pastry workshops, slaughter plants, dairy industry, seasoning warehouses.

MINI BOX



CELLE COMPONENTI IN KIT DI MONTAGGIO

Rapidità e semplicità di montaggio
Razionale utilizzo degli spazi interni
Qualità dei materiali
Sempre disponibili a magazzino

ASSEMBLY KIT MODULAR COLD ROOMS

Quick and easy installation
Rational usage of internal space
Quality of employed materials
Always available on stock

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore unico 8 cm per temperatura positiva (TN) e negativa (BT)
- Altezza: esterna 208 cm, interna 192 cm
- Rivestimento interno/esterno in lamiera zinco-plasticata di colore bianco
- Angoli interni arrotondati
- Isolamento in poliuretano ecologico ad alta densità 40 - 42 Kg/m³
- Pavimento in lamiera zinco-plasticata antiscivolo di colore grigio
- Porta standard su cerniere con luce netta 70×190h cm dotata di chiusura a chiave
- Scaffalatura in alluminio certificata per alimenti con piani in polietilene
- Gruppi frigoriferi a monoblocco, split o remoti



TECHNICAL FEATURES

- 8 cm single thickness for positive (TN) and negative (BT) temperature
- Height: external 208 cm, internal 192 cm
- Internal/external covering in white plastic-coated galvanized sheet
- Internal rounded corners
- Insulation by environment-friendly polyurethane with high density 40 - 42 Kg/m³
- Floor in grey non-slip plastic-coated galvanized sheet
- Standard hinged door with net passage 70×190h and key-lock
- Food-grade aluminium shelves with polyethylene tiers
- Monoblock, split or remote refrigerating units



Maniglia con serratura
Handle with key-lock



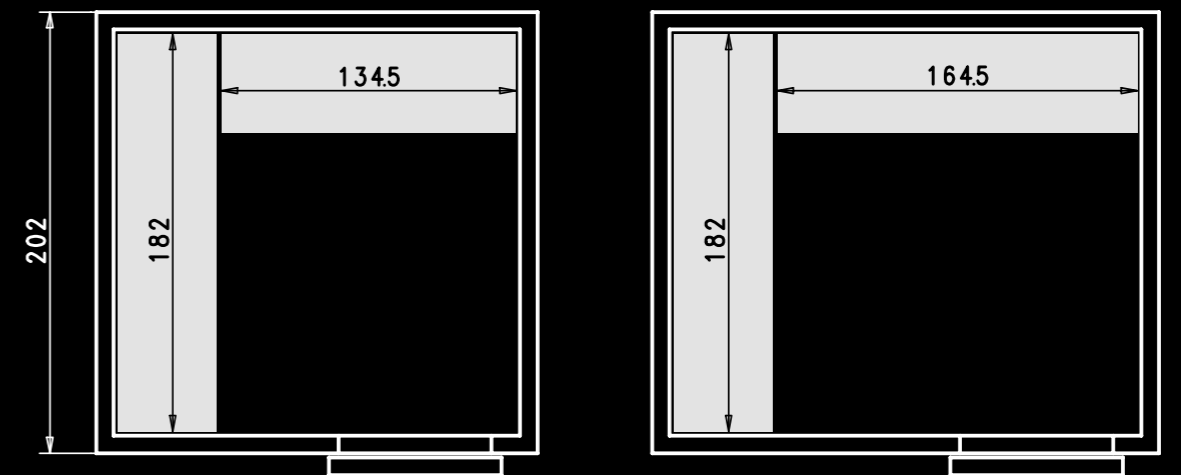
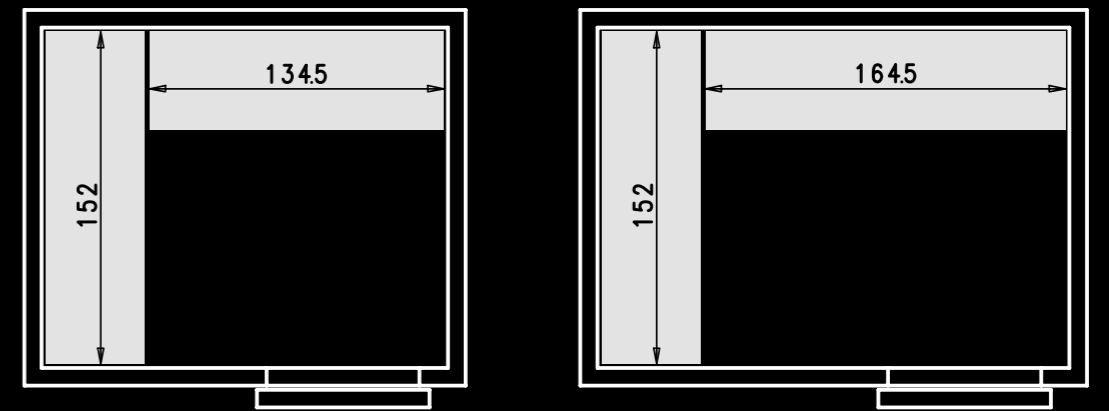
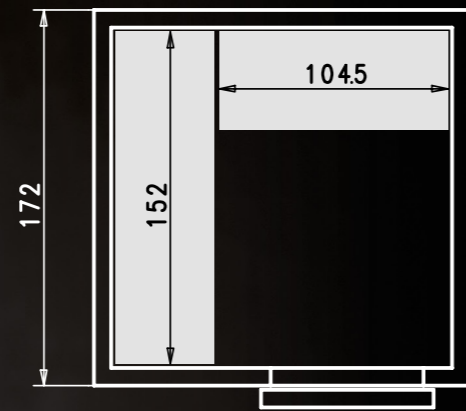
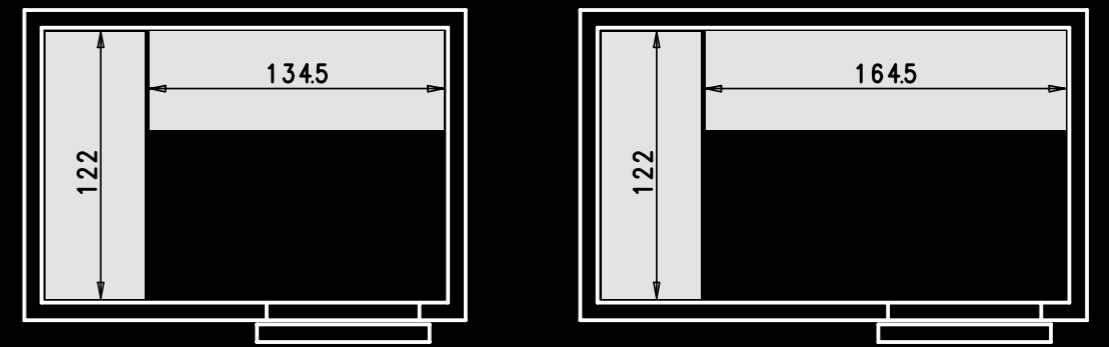
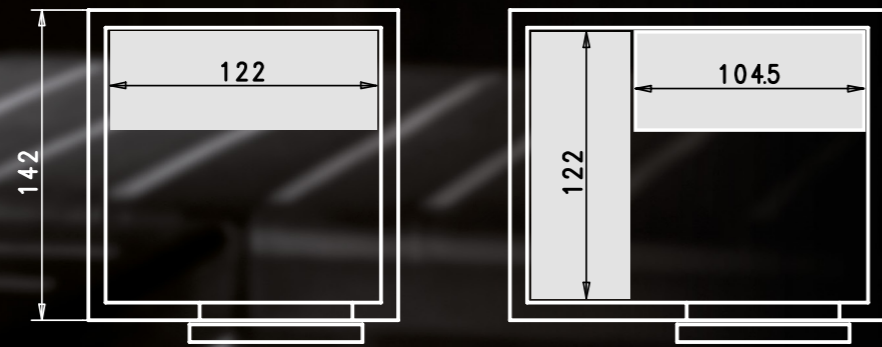
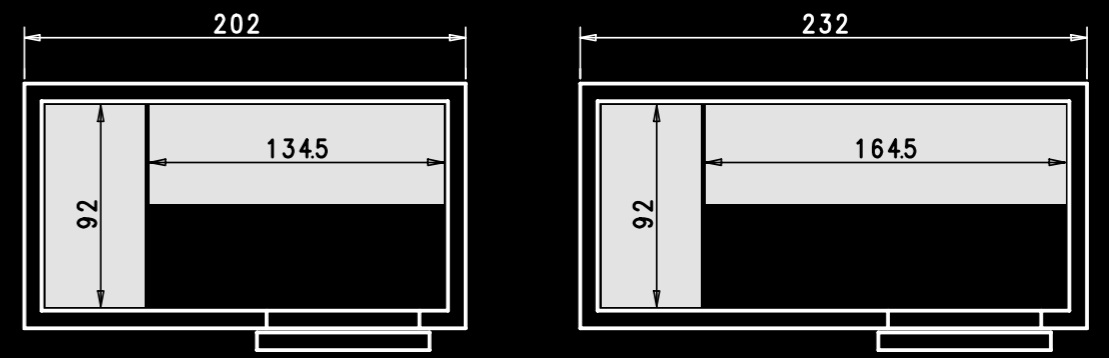
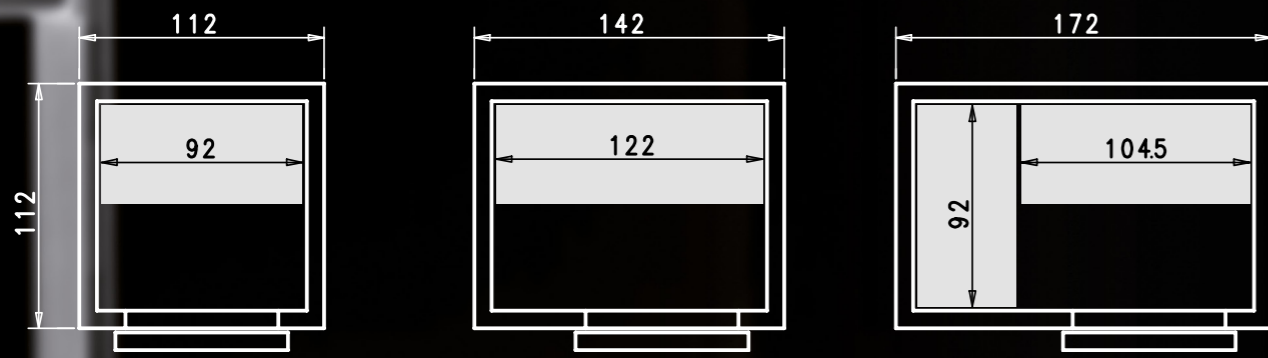
Sblocco di sicurezza interno
Internal safety release



Pavimento con gradino di contenimento arrotondato
Floor perimeter with rounded frame step



Possibilità di montaggio unità monoblocco a parete
- a soffitto - remoto
Possibility of installing wall-mounted,
ceiling-mounted or remote refrigerating unit



SCAFFALATURA

- Materiale: alluminio e polietilene
- Dimensioni: P 45 x H 170 cm - 4 ripiani

SHELVES

- Materials: aluminium and polyethylene
- Dimensions: D 45 x H 170 cm - 4 tiers

Scaffalature disponibili come optional.
Shelves are available as an optional.



COMPOSIZIONE CELLE CON SCAFFALATURE
LAYOUT OF COLD ROOMS WITH SHELVES